

# 1. 物質収支の提出について

下表に該当する物質収支の表(A-1～A-4)を作成・提出してください。

製品 使用原料(入手先と種類)	フレークのみ	フレーク&ペレット 又は ペレットのみ	ポリエステル 原料
協会分のみ	【ケース 1】 A-2(協会分のみ)	【ケース 3】 A-1(協会分のみ) & A-3(協会分のみ)	【ケース 2】 A-1(協会外含む) & A-2(協会分のみ)
協会分 & 協会外分	【ケース 2】 A-1(協会外含む) & A-2(協会分のみ)	【ケース 4】 A-1(協会外含む) & A-3(協会分のみ)	
フレーク製造工程の途中に投入するために 外部から購入されたフレーク(以降「購入フレーク」(※)と呼ぶ)	【ケース 5】 A-1(協会外含む) & A-2(協会分のみ) & A-4(購入フレーク)	【ケース 6】 A-1(協会外含む) & A-3(協会分のみ) & A-4(購入フレーク)	【ケース 5】 A-1(協会外含む) & A-2(協会分のみ) & A-4(購入フレーク)

※ ここでいう「購入フレーク」とは、フレーク製造工程の途中に投入し再破碎、又は再洗浄、又は除染工程を行うために購入するフレークを指し、協会分か協会外分かを問わない。  
なお、「再加工」(注1)用に購入するフレークは含むが、「単なる2次加工」(注2)用に購入するものは含まない。

注1 「再加工」とは、再商品化製品利用事業者のためにフレーク等のアルカリ洗浄等の処理加工を行う場合、及び/又は、真空高温加熱環境で、溶融樹脂の真空脱ガス処理による不純物除去工程、又は同等の効果の不純物除去工程を経て高純度PETを得る加工工程を呼ぶ。

注2 「単なる2次加工」とは、購入したフレークをフレーク製造工程の途中に投入せずに単純な加熱溶融押出によるペレット化を行う加工工程を呼ぶ。

# 2. 様式2への入力値について

様式2の入力値(又は計算値(*))	物質収支の提出について(上表)					
	【ケース 1】	【ケース 2】	【ケース 3】	【ケース 4】	【ケース 5】	【ケース 6】
申告年間操業能力(*)	A-2の原料数量	A-1の原料数量	A-1の原料数量	A-1の原料数量	A-1の原料数量	A-1の原料数量
フレーク製造収率	A-2のフレーク製造収率	A-1のフレーク製造収率	A-1のフレーク製造収率	A-1のフレーク製造収率	A-1のフレーク製造収率	A-1のフレーク製造収率
購入フレーク数量	0を入力	0を入力	0を入力	0を入力	A-4の原料数量	A-4の原料数量
申告協会委託分年間操業能力	A-2の原料数量	A-2の原料数量	A-3の原料数量	A-3の原料数量	A-2の原料数量	A-3の原料数量
協会委託分フレーク製造収率	A-2のフレーク製造収率	A-2のフレーク製造収率	A-3のフレーク製造収率	A-3のフレーク製造収率	A-2のフレーク製造収率	A-3のフレーク製造収率
協会委託外分年間操業能力	0を入力	A-1記載の協会委託外分のペットボトル バール数量	0を入力	A-1記載の協会委託外分のペットボトル バール数量	A-1記載の協会委託外分のペットボトル バール数量	A-1記載の協会委託外分のペットボトル バール数量
協会委託分フレークの内、 ペレット(又はポリエステル原料)に加工 する数量	—	A-1記載のペレット (又はポリエステル原料)加工への投入量	A-3記載のペレット 加工への投入量	A-3記載のペレット 加工への投入量	A-1記載のペレット (又はポリエステル原料)加工への投入量	A-3記載のペレット 加工への投入量
登録申請書類の作成要領(資料3) 2-1設備物質収支の説明	①	②/⑤	③	③	④/⑤	④

\* : 申告年間操業能力とペレタイザー設備能力の入力は①時間当たりの能力 (t/時間)、一日の稼働時間 (時間/日) と年間稼働日 (日/年) を入力すると年間能力 (t/年) が自動的に計算される。