

令和 2年度 紙製容器包装分別基準適合物の再生処理事業登録申込書 (様式 1)

印字サンプル

作成日 令和元年 7月 1日

再生処理事業 事業者名	(カナ)カブシキカイシャマルマルコウギョウ		
	(漢字)株式会社 工業		
代表者氏名	(カナ)ヨウキタロウ	役職名	(カナ)ダイヒョウトリシマリヤク
	(漢字)容器太郎		(漢字)代表取締役
本社所在地	(カナ)〒123-4567マルマルクサンカクサンカク		
	(漢字)東京都 区 1-2-3		
電話番号	03-5678-8901	FAX番号	03-5678-8901

担当部署名	(カナ)リサイクルスイシンカ		
	(漢字)リサイクル推進課		
担当者氏名	(カナ)ハウソウジロウ	役職名	(カナ)カチョウ
	(漢字)包装 次郎		(漢字)課長
担当者所在地 (資料送付先)	(カナ)〒156-7890シカクシカクシバツバツ		
	(漢字)東京都 市 x x 1-2-3		
電話番号	0234-567-8901	FAX番号	0234-567-8901
E-Mail	abc@def.co.jp	連絡用 E-Mail	abc@def.co.jp

設立	昭和 年 月	設立後	30年	従業員	30人
資本金	1,000千円			年間売上高	1,000,000千円
会社の 主たる業務	産業廃棄物収集運搬	工場(事業所)数	1ヶ所	ホームページ	http://www.jcpra.or.jp/

「事業者登録規程」に適合していること、ならびに、この申込書及び添付資料の内容については、事実と相違ありません。

令和 年 月 日

事業者 代表者 印 (代表者登録印(個人の場合は実印))

最終更新日時 令和元年 7月 1日 11:02:03

令和 2年度 紙製容器包装分別基準適合物の再生処理事業者 (材料リサイクル) 登録申請書 (様式 1 -)

事業者名	代表者名	作成日
株式会社 工業	容器太郎	令和元年 7月 1日

1. 紙類を原料とした材料リサイクル事業に係る収支見通し (金額は千円単位)		平成 30年度 実績	平成 31年度 見込み	令和 2年度 計画	令和 3年度 想定	令和 4年度 想定
収入 (材料リサイクル製品 製造販売)	再生処理委託料 (イ)	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,100,000
	内)協会からの受託料	3,000	3,500	3,700	3,700	3,700
	販売収入 (ロ)	200,000	210,000	230,000	250,000	270,000
	販売量 (t)	50,000	50,000	52,000	54,000	56,000
	その他紙類事業に関する収入 (ハ)	300,000	350,000	370,000	390,000	420,000
計 (イ) + (ロ) + (ハ)	2,500,000	2,560,000	2,600,000	2,640,000	2,790,000	
支出 (材料リサイクル製品 製造販売)	人件費	650,000	610,000	630,000	650,000	660,000
	減価償却費	100,000	100,000	80,000	80,000	80,000
	土地・建物・設備等の賃借料	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000
	その他経費 (メンテナンス費・運賃・ 電熱用水費・その他)	1,000,000	1,100,000	1,100,000	1,100,000	1,100,000
	計	1,780,000	1,840,000	1,840,000	1,860,000	1,870,000
差引収支差額 (-)	720,000	720,000	760,000	780,000	920,000	
2. 協会扱い分のみの収支 (金額は千円単位)		平成 30年度 実績	平成 31年度 見込み	令和 2年度 計画	令和 3年度 想定	令和 4年度 想定
収入 (材料リサイクル製品 製造販売)	協会からの受託料 (ニ)	3,000	3,500	3,700	3,700	3,700
	再商品化製品販売収入 (ホ)	1,200	1,200	1,500	1,500	1,500
	トン当たりの販売単価 (千円単位)	3	3	3	3	3
	販売量 (t)	400	400	500	500	500
	計 (ニ) + (ホ)	4,200	4,700	5,200	5,200	5,200
支出 (材料リサイクル製品 製造販売)	人件費	1,500	1,500	1,600	1,600	1,600
	減価償却費	200	200	200	200	200
	土地・建物・設備等の賃借料	70	70	70	70	70
	その他経費 (メンテナンス費・運賃・ 電熱用水費・その他)	2,200	2,100	2,100	2,200	2,200
	計	3,970	3,870	3,970	4,070	4,070
差引収支差額 (-)	230	830	1,230	1,130	1,130	
3. 事業全体 (材料リサイクル以外も含めた全事業) (金額は千円単位)		平成 30年度 実績	平成 31年度 見込み	令和 2年度 計画	令和 3年度 想定	令和 4年度 想定
売上高	3,000,000	3,100,000	3,200,000	3,200,000	3,300,000	
経常利益	300,000	275,000	286,000	290,000	292,000	

令和 2年度 紙製容器包装分別基準適合物の再生処理事業者 (材料リサイクル) 登録申込書 (様式 2)

再生処理事業者 : 1234567 株式会社 工業
工場 : 01 第一工場

作成日 令和元年 7月 1日

再生処理施設の 所在地及び担当部署	工場名又は 事業所名	(カナ) ダイイチコウジョウ (漢字) 第一工場				
	所在地	(カナ) 〒457-1234シカクシカクシバツバツ				
		(漢字) 愛知県 市 x x 1 - 2 - 3				
	担当部署名	RPT事業部	役職名	課長	電話番号	0234-567-8901
	担当者名	分別 良夫			FAX番号	0234-567-8901
	e-mail	abc@def.co.jp			工場(事業所) の総面積	300㎡

1.当工場における再生処理施設の人員構成

人員構成	事務及びその他部門	現業部門(パートを含む)	工場人員計	交替制勤務の場合は交替数
	15人	25人	40人	2交替

2.当工場における
当該リサイクル製品の年間販売量(前年度実績)

100トン

3.当該リサイクル製品に使用する紙類の有無
前年度の年間使用量(貴社の決算ベース)

紙類の使用の有無	年間使用量(うち当該リサイクル製品への使用量)
あり	20トン(0トン)

4.材料リサイクル製品の製造に際して
紙製容器包装の配合予定比率

紙製容器包装	他材料
80%	20%

5.当工場における紙製容器包装の再生処理工程・施設の状況・再生処理能力

引受処理能力 = 件の処理能力 × 紙製容器包装の配合比率

再生処理工程	紙製容器包装 再生処理設備の状況	再生処理能力			原料としての紙製容器包装 引受処理能力	再商品化利用事業者の 引き取り同意量合計
		時間の処理能力	1日の処理能力	1年間の処理能力		
古紙再生ボード 古紙破碎解繊物 溶鋼用鎮静剤 その他	既設	121 kg/時間	1.4トン/日	183トン/年	146トン/年	200トン/年
	新設中(完成予定) 改造中(完成予定)		1日の稼働時間: (12時間)	年の稼働日数: (131日)		

令和 2年度 紙製容器包装分別基準適合物の再生処理事業者（固形燃料化）登録申込書（様式 2 - ）

事業者名	代表者名	作成日
株式会社 工業	容器太郎	令和元年 7月 1日

紙製容器包装再生処理事業に係る事業責任者および現場責任者などの業務経歴

(申請する再生処理事業に係る責任者の氏名および主な業務経歴を記載してください。業務経歴は印字サンプルを参考に具体的に記載ください)

施設名	事業責任者氏名	現場責任者氏名
第一工場	事業太郎	現場太郎

1. 事業責任者の業務経歴

主な業務経歴
平成 年株式会社 工業入社 平成 年 工場へ異動第一製造課に勤務 平成 年 工場第一製造課課長を拝命 平成 年第一工場へ異動、製造部長を拝命 平成 年第一工場長を拝命、現在に至る

2. 現場責任者の業務経歴

主な業務経歴
平成 年株式会社 工業入社 平成 年 工場へ異動第二製造課に勤務 平成 年 工場第二製造課主任を拝命 平成 年第一工場へ異動、製造課長を拝命 平成 年第一工場製造部長を拝命、現在に至る

3. 再生処理事業の実施に係る資格所有者

資格	氏名
廃棄物処理施設技術管理者	事業太郎
フォークリフト、クランブリフト	包装太郎
パワーショベル等	現場太郎、包装太郎

令和 2年度 紙製容器包装分別基準適合物の再生処理事業者 (材料リサイクル) 登録申込書 (様式 3)

再生処理事業者 : 1234567 株式会社 工業
工場 : 01 第一工場

作成日 令和元年 7月 1日

1 紙製容器包装 (分別基準適合物) の保管場所

市町村等から引き取った 分別基準適合物 保管場所の面積、保管量	保管場所の面積 (屋内) 1,000m ²	保管可能量 100トン
---------------------------------------	-------------------------------------	----------------

2. 主要設備の仕様 (当該リサイクル製品の製造に必要な主要設備を工程順に表示)

	設備名	製造メーカー・型式	能力 (処理量)	動力
1	計量設備 (トラックスケール)	製造メーカー A		
2	選別機		0 kg/時	0 kw
3	砕砕機 (粗破砕用)		0 kg/時	0 kw
4	砕砕機 (細破砕用)		0 kg/時	0 kw
5	乾燥機		0 kg/時	0 kw
6	定量供給機		0 kg/時	0 kw
7	成形機		0 kg/時	0 kw
8	成型品冷却器		0 kg/時	0 kw
9			kg/時	kw
10			kg/時	kw

3. 当該リサイクル製品の保管場所

保管場所の面積、保管可能量	保管場所の面積 (屋内) 1,000m ²	保管可能量 100トン
---------------	-------------------------------------	----------------